

# AMERSHIELD™

## DESCRIPCIÓN

Acabado poliuretano acrílico-poliéster alifático de 2 componentes

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Resistencia excepcional a la intemperie con excelente retención de color y brillo.
- Altos sólidos, bajo VOC
- Buena dureza, flexibilidad y resistencia a la abrasión.
- Resistente a salpicaduras de aceites minerales y vegetales, parafinas, productos de petróleo alifáticos y productos químicos suaves
- Aplicación directo a metal o concreto para ambientes ISO 12944 C1 y C2
- Cumple con la especificación SSPC Paint 36 Nivel 3

## COLORES Y BRILLO

- Estándar y personalizados
- Brillante

### Notas:

- Ciertos colores, especialmente el rojo, naranja y amarillo pueden requerir capas adicionales para obtener el poder cubriente adecuado, especialmente si son aplicados sobre primarios con un contraste de color significativo.
- Los colores amarillos, rojos y naranjas se decolorarán más rápido que otros, debido al reemplazo de pigmentos con plomo por pigmentos libres de plomo.

## DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad de masa	1.3 kg/l (10.8 lb/US gal)
Sólidos en volumen	73 ± 2%
COV (suministrado)	Directiva 1999/13/EC, SED: máx. 207.0 g/kg UK PG 6/23(92) Apéndice 3: máx. 185.0 g/l (aprox. 1.5 lb/US gal) EPA Método 24: 264.0 g/ltr (2.2 lb/USgal)
Resistencia a la temperatura (continua)	Hasta 94°C (200°F)
Resistencia a la temperatura (intermitente)	Hasta 121°C (250°F)
Espesor de película seca recomendado	75 - 150 µm (3.0 - 6.5 mils) dependiendo del sistema.
Rendimiento teórico	7.3 m²/l para 100 µm (293 ft²/US gal para 4.0 mils)
Secado al tacto	2.5 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 8 horas Máximo 7 días
Curado total	4 días



# AMERSHIELD™

## Datos para el producto mezclado

Vida de almacenamiento	Base: 36 meses, almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 24 meses, almacenado en un lugar fresco y seco
------------------------	---

### Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Rendimiento y espesor de película
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Intervalos de tiempo para repintar.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Tiempo de curado
- Para cumplir con la regulación que requiere menos de 100 g/L de VOC, se puede especificar AMERSHIELD VOC de forma indistinta
- AMERSHIELD VOC está disponible únicamente en Estados Unidos y Canadá

## CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- El desempeño del recubrimiento es proporcional al grado de preparación de la superficie. Consulte las instrucciones de aplicación y curado para el uso de primarios e intermedios. Las capas anteriores deberán estar totalmente secas y libres de contaminantes. Respete los tiempos mínimos y máximos para aplicar acabados sobre primarios específicos y capas intermedias.

### Condiciones del sustrato

- Acero; limpieza con chorro de acuerdo con ISO-Sa2½ o mínimo SSPC SP-6, con perfil de anclaje de 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Concreto / Mampostería; ver primario específico
- La capa previa debe estar en buenas condiciones, seca y libre de contaminantes

### Aluminio y acero galvanizado

- La superficie debe estar libre de grasa, sales y contaminantes
- La superficie debe contar con el perfil suficiente (p. ej. lija o limpieza con chorro abrasivo ligero)

### Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura aceptable del sustrato durante la aplicación y el curado es de hasta -5°C (23°F)
- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío.
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder 85%
- La exposición prematura a la condensación temprana y la lluvia puede causar cambios de color y brillo

## ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- Primarios: Directo a sustrato, Series AMERCOAT 68, Series SIGMAZINC, Series AMERLOCK, Epóxicos AMERCOAT & Epóxicos SIGMA
- Para productos no listados, contacte a un representante de PPG



# AMERSHIELD™

## INSTRUCCIONES DE USO

### Relación de mezcla en volumen: base a endurecedor 80:20 (4:1)

- Mezcle previamente el componente base, con un agitador neumático a baja velocidad hasta homogenizar completamente. Adicione el endurecedor a la base, agitando con el agitador eléctrico durante 2 - 3 minutos y hasta que la mezcla este totalmente homogenizada.
- La temperatura de la mezcla de base y endurecedor debe estar por arriba de 10°C (50°F), de lo contrario puede ser necesario añadir más disolvente para obtener la viscosidad adecuada para la aplicación
- El solvente se debe agregar después de mezclar los componentes
- La adición de exceso de disolvente disminuye la resistencia al colgado

---

### Tiempo de inducción

Ninguno

---

### Vida útil

2.5 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver INFORMACIÓN ADICIONAL-Vida Útil.

---

### Aspersión con aire

#### **Adelgazador o disolvente recomendado**

Estándar global: THINNER 60-15, EE. UU. y Canadá únicamente: THINNER 50-48 (AMERCOAT 923), THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) y THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) (recomendado para > 90 °F (32°C))

#### **Volumen de disolvente**

5 - 15%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación

#### **Orificio de la boquilla**

1.0 - 1.5 mm (aprox. 0.040 - 0.060 in)

#### **Presión en la boquilla**

0.3 - 0.4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

# AMERSHIELD™

## Aspersión sin aire (Airless)

### **Adelgazador o disolvente recomendado**

Estándar global: THINNER 60-15, EE. UU. y Canadá únicamente: THINNER 50-48 (AMERCOAT 923), THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) y THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) (recomendado para > 90 °F (32°C))

### **Volumen de disolvente**

3 - 5%, dependiendo del espesor requerido y condiciones de aplicación

### **Orificio de la boquilla**

Aprox. 0.43 - 0.48 mm (0.017 - 0.019 in)

### **Presión en la boquilla**

20.0 MPa (aprox. 200 bar; 2901 p.s.i.)

## Brocha/rodillo

- Use un rodillo de alta calidad de felpa corta, resistente a solventes, bien cargado de producto (0.25 in - 0.375 in/ 64 mm - 95 mm). Para mejorar el flujo y la nivelación de los pases con brocha y macas (punteado) de rodillo se puede usar el aditivo de control de flujo AMERCOAT 851
- Es posible que se requieran varias capas para lograr una formación de película y un cubriente adecuado con la aplicación con rodillo

### **Adelgazador o disolvente recomendado**

Estándar global: THINNER 60-15, EE.UU. y Canadá únicamente: THINNER 50-48 (AMERCOAT 923), THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) y THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) (recomendado para > 90 °F (32°C))

### **Volumen de disolvente**

0 - 5%

## Disolvente de limpieza

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) O THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

## DATOS ADICIONALES

### Rendimiento y espesor de película

EPS	Rendimiento teórico
75 µm (3.0 mils)	9.7 m <sup>2</sup> /l (390 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4.0 mils)	7.3 m <sup>2</sup> /l (293 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5.0 mils)	5.8 m <sup>2</sup> /l (234 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.9 m <sup>2</sup> /l (195 ft <sup>2</sup> /US gal)

# AMERSHIELD™

## Intervalo para repintado, para espesores de película seca de hasta 6 mils (150 µm).

Repintado con...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
El mismo producto	Mínimo	N/A	N/A	48 horas	8 horas	4 horas
	Máximo	N/A	N/A	7 días	4 días	12 horas
el mismo producto + acelerador PPG 866M (AMERCOAT 866M)	Mínimo	16 horas	8 horas	4 horas	2 horas	1.5 horas
	Máximo	4 días	48 horas	24 horas	12 horas	6 horas

## Tiempo de curado para espesores de película seca de hasta 150 µm (6.0 mils)

Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo
-5°C (23°F)	8 horas	16 horas
0°C (32°F)	4 horas	10 horas
10°C (50°F)	1.5 horas - 4 horas	6 horas - 36 horas
20°C (68°F)	45 minutos - 2.5 horas	3 horas - 10 horas
30°C (86°F)	25 minutos - 1 hora	2 horas - 5 horas

### Notas:

- El rango indica el tiempo de secado con y sin acelerador PPG 866M (Amercoat 866M), respectivamente
- Los datos de -5°C y 0°C son solo con el acelerador PPG 866M (AMERCOAT 866M)
- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el proceso de curado
- La exposición prematura a la condensación temprana y la lluvia puede causar cambios de color y brillo

## Vida útil (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida útil
10°C (50°F)	4 horas
20°C (68°F)	2.5 horas
30°C (86°F)	1 hora

### Notas:

- Los tiempos son proporcionalmente más cortos a mayor temperatura y más largos a menor temperatura.
- El acelerador PPG 866M (AMERCOAT 866M) reducirá la vida útil a la mitad

## Certificaciones del producto.

- Cumple con los requerimientos USDA para contacto incidental con alimentos.
- Servicio Nuclear Nivel 2 (parcial)
- NFPA Clase A para propagación de flama

# AMERSHIELD™

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para la pintura y los adelgazadores o solventes recomendados, consulte las HOJAS DE INFORMACIÓN 1430, 1431 y Hojas de Datos de Seguridad de los mismos.
- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto de la pintura húmeda con la piel y ojos.
- Contiene un poliisocianato tóxico como agente de curado
- Evite la inhalación de la niebla de aerosol en todo momento

## DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

## REFERENCIAS

• TABLAS DE CONVERSIÓN	HOJA DE INFORMACIÓN	1410
• EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO	HOJA DE INFORMACIÓN	1411
• PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1430
• SEGURIDAD PARA LA SALUD EN ESPACIOS REDUCIDOS - PELIGROS DE EXPOSICIÓN Y TOXICIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1431
• TRABAJO SEGURO EN ESPACIOS CONFINADOS	HOJA DE INFORMACIÓN	1433
• DIRECTRICES PARA EL USO DE LA VENTILACIÓN	HOJA DE INFORMACIÓN	1434
• LIMPIEZA DE ACERO Y ELIMINACIÓN DE ÓXIDO	HOJA DE INFORMACIÓN	1490
• ESPECIFICACIONES PARA ABRASIVOS MINERALES	HOJA DE INFORMACIÓN	1491
• HUMEDAD RELATIVA - TEMPERATURA DEL SUSTRATO - TEMPERATURA DEL AIRE	HOJA DE INFORMACIÓN	1650

## GARANTÍA

PPG garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG RECHAZA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, INCLUYENDO SIN LIMITACIÓN, CUALQUIER OTRA GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENCIAL RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG considera fiables. PPG podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG, ya sea se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y las habilidades industriales exigidas por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su uso particular. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas a su absoluta discreción y riesgo. PPG no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada de todos los productos de PPG Protective & Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

El logotipo de PPG y todas las otras marcas de PPG son propiedad del grupo de compañías de PPG. Cualquier otra marca de terceros es propiedad de sus respectivos dueños

