

DPX801

El Promotor Universal de Adherencia para Plásticos DPX801 de PPG es un producto transparente entintado en color rosa diseñado específicamente para ser usado en defensas automotrices y varias piezas plásticas para ofrecer adherencia en esos sustratos, para facilitar la aplicación posterior del recubrimiento final.



Superficies compatibles

DPX801 puede aplicarse sobre:

- Piezas de plástico y caucho descubiertas limpias y lijadas apropiadamente

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie:



- Pruebe el imprimador para los sustratos de plástico imprimados previamente; humedezca un paño blanco limpio con SX103 de ONECHOICE® SXA103 de MULTI-PREP™ y frote sobre una zona poco visible del plástico. Si el imprimador se ablanda o se borra, elimine todo el imprimador de la pieza de plástico mediante lijado, luego siga el proceso de preparación para plástico descubierto.
- Lave con agua y pasta de lijado SX1002 el área que se pintará y limpie con el limpiador para plásticos PPG apropiado.
- Raspe ligeramente con lija grano de 400 a 600 o una almohadilla gris para pulir.
- Vuelva a limpiar con el limpiador para plásticos PPG apropiado.
- Realice una limpieza final con SX103 *Multi-Prep*.

DPX801

Proporción de mezcla:



DPX801 está listo para usarse.

No se necesita reducción. Agite bien o mezcle el DPX801 antes de usarlo.



Vida útil: N/A

Presión del aire y ajuste de la pistola:



HVLP: De 8 a 10 psi en el tapón de aire

De conformidad: De 29 a 40 psi en la pistola

Ajuste de la pistola: De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión del aire de entrada.

Aplicación:



Capas: 1 capa mediana húmeda

Tiempos de secado:



Para aplicar el recubrimiento final: 30 minutos a 21 °C (70 °F)



Nota: Aplique el recubrimiento final en el mismo día laboral. Si lo deja secar más de 24 horas, lije ligeramente y vuelva a aplicar DPX801 antes aplicar el recubrimiento final. NO aplique recubrimiento final directamente con la capa a base de agua *ENVIROBASE®* de Alto Rendimiento. Si se aplica Envirobase de alto rendimiento, la pieza debe imprimarse y sellarse antes de continuar.

Limpieza del equipo:

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

Datos técnicos:

Combinaciones RTS:	DPX801
Proporción de volumen:	Tal como está
Categoría de uso aplicable	Promotor de adherencia
COV real (g/l)	801
COV real (lb/gal)	6.69
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	801
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	6.69
Densidad (g/l)	833
Densidad (lb/gal)	6.95
% de peso de volátiles	96.2
% de peso de agua	0.0
% de peso de exentos	0.0
% de volumen de agua	0.0
% de volumen de exentos	0.0
% de peso de sólidos LPA	3.8%
% de volumen de sólidos LPA	2.9%
Rendimiento en pies ² a 0.2 milipulgadas al 100% de eficiencia de transferencia	236
Película seca recomendada	0.2 milipulgadas

DPX801

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Importante: el contenido de este envase debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:
www.ppgrefinish.com

