

CARTA TÉCNICA

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PRODUCTO

Comex 100 Metálico, es un esmalte modificado, libre de plomo para interiores y exteriores que protege y embellece al mismo tiempo. Su fórmula ofrece la máxima protección, durabilidad y resistencia a la corrosión sobre superficies metálicas ferrosas. Comex 100 Metálico, ofrece un acabado metálico brillante.

TIPO

Alquidial modificado.

USOS RECOMENDADOS

Para interiores y exteriores, sobre superficies de madera, yeso, cartón y metal que se deseen recubrir con un acabado metálico.

COLORES

178 Café Anodizado, 120 Aluminio, 137 Cobre y 131 Oro.

ACABADO

Metálico-Brillante.

2. PARÁMETROS DE MEDICIÓN

SÓLIDOS POR PESO (%)

17.0 – 44.0

SÓLIDOS POR VOLUMEN (%)

18.0 – 47.0

VISCOSIDAD

Café Anodizado 750 – 1050 cPs, a 25°C.
Aluminio, Cobre, Oro 9.0 – 31.0 seg. a 25°C.

DENSIDAD (g/ml)

0.900 – 1.050

BRILLO

Café Anodizado, brillante efecto metálico.
Aluminio, Cobre y Oro brillante con efecto leafing.

V.O.C.

Compuestos Orgánicos Volátiles.
Café Anodizado:
Menor 450 g/L de acuerdo a la NOM 123 SEMARNAT 1998

En acuerdo a la norma NOM 123 SEMARNAT 1998, los siguientes valores son solo informativos:

Aluminio 600g/L.
Oro 760g/L.
Cobre 725g/L.

3. CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

GENERAL

Comex 100 Colores Metálicos proporcionan un alto rendimiento, buena nivelación y brochabilidad, dejando un acabado brillante y terso con excelente adherencia.

EN RELACIÓN AL MEDIO AMBIENTE

Este producto está fabricado con materia prima libre de plomo de acuerdo con la Norma Oficial Mexicana NOM-003-SSA1-2006, NOM-004-SSA1-2013 y 16CFR-1303 de Estados Unidos de Norte América.

4. DATOS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar deberá estar limpia, seca, libre de polvo, óxido, grasa, ceras, pintura mal adherida y cualquier otro contaminante que evite la adherencia del producto. Con el fin de preparar adecuadamente las superficies, siga los pasos de preparación, como se describe a continuación:

Substratos nuevos, de cemento y yeso:

- 1.- Dejar curar la superficie un mínimo de 28 días antes de aplicar cualquier recubrimiento.
- 2.- Lijar la superficie con lija grado 180-240 en caso de presentar bordes, retirar todo el material que se haya desprendido.
- 3.- Aplicar una capa base para lograr mayor rendimiento y aumentar la durabilidad del acabado.

Para metales ferrosos nuevos.

- 1.- Lijar la superficie con lija de grado 180-240 para crear una superficie de anclaje y eliminar residuos de soldadura.
- 2.- Aplicar una capa base para aumentar la durabilidad.

Para madera nueva.

- 1.- Lijar la superficie con lija grado 180-240 en caso de presentar bordes, retirar todo el material que se haya desprendido.
- 2.- Aplicar una capa base para sellar y aumentar la durabilidad.
- 3.- Se recomienda no utilizar en maderas resinosas y /o agrietadas.

Substratos previamente pintados:

- 1.- Las pinturas viejas ó en mal estado deberán retirarse completamente utilizando un cepillo de alambre, raspador, espátula o paño abrasivo u otro medio adecuado.
- 2.- En caso de no retirar la pintura vieja de la superficie:
 - a) Retirar toda la pintura suelta y lijar con lija grado 180-240 todos los bordes para tener una superficie homogénea.
 - b) Aplicar un área pequeña de la superficie pintada para determinar si son compatibles. Se considera incompatibilidad si observa corrugamiento o falta de adherencia, por lo que es necesario realizar el punto 1.

CARTA TÉCNICA

Nota: Si la superficie a recubrir presenta problemas de salitre, alcalinidad o humedad tomar las medidas necesarias para eliminarlos.

Para superficies muy lisas como vidrio, cerámica y plástico, se debe lijar la superficie con lija grado 180-240 para crear una superficie de anclaje.

CAPA BASE

La capa base sólo será necesaria para el esmalte Café Anodizado.

Utilizar de acuerdo al tipo de superficie a aplicar:

1. Superficies ferrosas: Comex® 100 Primario, Comex® Primario Número 3 ó Acqua 100® Primario.
2. Superficies de concreto, yeso, ladrillo, materiales compuestos con cemento y Plaka Comex®: Sellador 5x1®, Alkafin® Sellador contra Álcali.
3. Superficies de madera: Comex® 100 Primario, Comex® Primario Número 3, Acqua 100® Primario.
4. Superficies de lámina galvanizada: Wash Primer.

Nota: En cualquier caso los primarios y selladores deberán usarse de acuerdo a las instrucciones dadas para cada uno.

INDICACIONES SOBRE EL MEZCLADO

No mezcle este producto con pinturas de otro tipo o marca para evitar problemas de compatibilidad que afecte las propiedades del mismo.

Para mejores resultados en la aplicación, mezcle bien la pintura antes de usar y ocasionalmente durante la aplicación. Cuando se use más de un envase del mismo color mézclelos entre sí antes de usarlos para uniformar el color.

DILUCIÓN

Para aplicación por brocha, rodillo y aspersión los esmaltes Aluminio, Cobre y Oro están listos para aplicar.

Para el esmalte Café Anodizado se recomienda diluir al 10% con Thinner Estándar Comex para aplicación con brocha y rodillo. Para aplicación por aspersión, diluir del 10-15%. ó 25-30 segundos en Copa Ford #4 con Thinner Estándar Comex.

Para aplicación con Airless se recomienda usar el producto a la viscosidad de entrega.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Para aplicación por brocha solamente cargar de pintura una tercera parte de la cerda, esto evitará el escurrimiento. Realizar movimientos uniformes de manera vertical, comenzando por la parte superior de la superficie a pintar. Entre mano y mano deje secar mínimo 1 hora para Cobre y Oro y 4 horas para Aluminio y Café Anodizado.

Para aplicación por rodillo. En una charola con pintura hasta 1/4 de la altura introduzca el rodillo, satúrelo de pintura y remueva el exceso sobre la parte inclinada. Comience por pintar en una esquina y haga su primera aplicación en forma de una W gigante. Si observa que la pintura gotea

demasiado, haga su primera pasada en forma de M. Llene los espacios de la W sin despegar el rodillo de la pared.

Para aplicación por pistola de Aspersión baja presión (convencional) ó por gravedad, diluir solo en el esmalte Café Anodizado con Thinner Estándar Comex máximo 15%. Aplicar a una distancia de 15–20 cm de la superficie a pintar corriendo la mano de un lado a otro.

Para aplicación por equipo Airless se recomienda mantener siempre la pistola a la misma distancia de la superficie a pintar entre 15-30 cm, con cada pasada de forma paralela a la superficie a pintar. Asegúrese de revisar el manual de instrucciones de uso y precauciones a seguir del equipo Airless.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Brocha.- Para un mejor acabado se recomienda Brocha Comex Línea Azul “filamentos sintéticos”.

Rodillo.- Felpa warren Línea Azul Comex para superficies lisas o Felpa de Esmalte Comex ideales para la aplicación de esmaltes.

PRECAUCIONES AL APLICAR

Aplique solamente si la temperatura del: ambiente, superficie a pintar y producto, se encuentran entre los 10 y 33°C (50 y 90°F). Evite aplicar el producto cuando la humedad relativa sea muy alta (80%) de tal forma que no permita que seque.

No mezcle este producto con pinturas de otro tipo o marca. No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación.

APLICACIÓN

Para mejores resultados aplicar dos manos de pintura de la siguiente manera:

Esmaltes Cobre y Oro aplicar la segunda mano del producto en un lapso de 60 minutos, de lo contrario esperar 24 horas como mínimo para aplicarla, esto evitará corrugamiento.

Esmaltes Aluminio y Café Anodizado aplicar la segunda mano del producto en un lapso de 4 a 6 horas, de lo contrario esperar 24 horas como mínimo para aplicarla, esto evitará corrugamiento.

No se aplique en condiciones de alta humedad.

TIEMPO DE SECADO

A 25°C / 77°F y 50% de humedad relativa

Al tacto: 30 minutos para Cobre y Oro

Al tacto 4 – 6 horas para Aluminio y Café Anodizado.

El tiempo de secado se puede incrementar dependiendo de las condiciones ambientales y del sustrato.

TIEMPO DE CURADO

Para tener un curado total se requieren 7 días mínimo.

CARTA TÉCNICA

ESPESOR RECOMENDADO DE PELÍCULA HÚMEDA POR CAPA

Café Anodizado 3.0 – 4.0 milésimas de pulgada.
Aluminio, Oro y Cobre 1.5 – 2.5 milésimas de pulgada.

ESPESOR RECOMENDADO DE PELÍCULA SECA POR CAPA

Café Anodizado 1.5 – 2.0 milésimas de pulgada.
Aluminio, Oro y Cobre 0.5 – 1.0 milésimas de pulgada.

RENDIMIENTO TEÓRICO

Café Anodizado 8 – 9 m² por litro
Aluminio 10 – 12 m² por litro
Oro 3 – 4 m² por litro
Cobre 4 – 6 m² por litro

Dependiendo del método de aplicación, la textura y porosidad de la superficie. Los cálculos de rendimiento no incluyen pérdidas por variaciones del espesor, mezclado, aplicación, irregularidades de la superficie y puede ser del orden del 25% ó más.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Lave el equipo (brocha, pistola de aspersión) y herramientas de aplicación (espátula, charola) en un recipiente con Thinner Estándar Comex®, inmediatamente después de usarlos.

5. MANEJO DEL PRODUCTO

INFLAMABILIDAD

Café Anodizado 40.0°C
Aluminio 28.3°C
Oro 7.2 °C
Cobre 7.2 °C

ALMACENAMIENTO

En su envase original cerrado bajo techo a una temperatura ambiente entre 5° y 35°C. Úsese preferentemente antes de 36 meses a partir de la fecha de fabricación. Posterior a su uso, mantenga el envase bien cerrado y fuera del alcance de los niños.

CUIDADOS ESPECIALES

Aplíquese en lugares ventilados, utilice mascarilla para vapores orgánicos y goggles.

SEGURIDAD DURANTE EL MANEJO

Producto inflamable, manténgalo apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Evite el contacto directo; contiene disolventes y sustancias tóxicas, cuyo contacto o inhalación prolongada o reiterada origina graves daños a la salud.

PRECAUCIONES

En caso de ingestión no se provoque el vómito. Solicite atención médica de inmediato.

El abuso intencional de estos productos concentrándolos e inhalándolos deliberadamente puede ser dañino o causar la muerte.

6. LIMITACIONES DEL PRODUCTO

LIMITACIONES

No es un producto para uso industrial.

No es un producto que resista productos químicos corrosivos, altas temperaturas, ni ninguna otra condición extrema. No se recomienda para superficies metálicas no ferrosas tales como galvanizado y aluminio, ni tampoco utilizar en áreas que estén constantemente húmedas o mojadas.

Después de 2 años el producto puede presentar variación en algunas de sus propiedades, por lo que es responsabilidad del área comercial realizar la rotación de inventarios para la venta de este producto en el tiempo señalado.

7. PRESENTACIÓN DE ENVASE

PRESENTACIÓN

Bote 0.25 L
0.50 L
1 L
4 L
Cubeta 19 L
Tambor 200 L

8. IMPORTANTE

ADVERTENCIA LEGAL Y LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDADES

Ninguna información, datos o diseños contenidos en este documento podrán ser alterados.

Los datos de esta Carta Técnica representan valores típicos de las características del producto. Por lo tanto, esta información debe servir sólo como una guía general y el usuario deberá verificar que cuenta con la versión más reciente de la Carta Técnica de este producto, disponible a través de la línea de Atención al Consumidor o en la página www.comex.com.mx. Cualquier modificación a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien o quienes a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto. Si el usuario decide emplear el producto o sistema para un fin diferente al explícitamente recomendado, asume todo el riesgo y responsabilidad correspondientes. En algunos casos, en virtud de la variedad de sistemas a aplicar en una obra, el usuario deberá solicitar información ó asesoría directamente a su representante de productos COMEX autorizado.

CARTA TÉCNICA

La información técnica, advertencias, recomendaciones y el desempeño de este producto, se basan tanto en pruebas de laboratorio como en experiencia práctica y son proporcionados de buena fe. El Fabricante supone el uso de este producto por personas con la capacidad y el conocimiento necesarios para hacerlo correctamente bajo su propio riesgo y responsabilidad, por lo que no se hace responsable por el uso indebido del producto. El usuario asumirá todos los riesgos y responsabilidades asociados con la selección del producto para un uso específico. Se aconseja al usuario hacer pruebas de ensayo para verificar que el producto y su desempeño sean los adecuados para su necesidad particular. La información técnica aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso.

El Fabricante no asume ninguna obligación o responsabilidad por el uso de esta información, a menos que El Fabricante acuerde lo contrario previamente y por escrito con el usuario. EL FABRICANTE NO OTORGA GARANTÍAS, NI EXPRESAS, NI IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LAS GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN O DE IDONEIDAD PARA UN USO PARTICULAR. EL FABRICANTE NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO INCIDENTAL, CONSECUCIONAL O INDIRECTO. Los mecanismos de compensación disponibles al usuario por cualquier defecto en este producto serán: la sustitución del producto defectuoso, o un reembolso del precio de compra según el comprobante correspondiente, a juicio del Fabricante y previo análisis de la reclamación en cuestión. Cualquier reclamación deberá ser presentada por el usuario al distribuidor que actúa en nombre del Fabricante.

ATENCIÓN AL CONSUMIDOR

+(52 55) 5864-0790
+(52 55) 5864-0791
01-800-7126-639 SIN COSTO