

CARTA TÉCNICA

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PRODUCTO

AL-10 Acabado Alquidálico es un acabado libre de plomo, para proteger superficies metálicas contra la corrosión, en ambientes poco agresivos. Tiene buena retención de brillo y color, flexible y temperatura hasta 80°C; no resiste ácidos, álcalis, solventes. Uso básico como acabado para instalaciones y equipos.

TIPO

- Un componente a base de Resina Alquidálica.
- Requiere como mínimo, preparación manual.
- Recomendado para exteriores e interiores.
- Se recomienda para ambientes secos.
- Buena retención de brillo.
- Buena retención de color.
- Buena flexibilidad.
- Buena adherencia.
- Secado rápido.
- Desempeño equivalente a CFE-A1, Cuenta con Oficio de Cumplimiento de Bienes No Normalizados de CFE LAPEM.
- Similar a RA-20 de Pemex.

USOS RECOMENDADOS

- Uso básico como acabado para instalaciones y equipos.
- Se recomienda para aplicaciones donde se requiera un recubrimiento que brinde un buen aspecto, con muy buena adherencia y humectación.
- Se usa preferentemente en ambientes secos.

SISTEMAS

PRIMARIOS

Primarios recomendados de acuerdo a D8500-01 Sigmarine 28

Nota. Compatible con otros primarios alquidálicos de PPG, consulte al Departamento Técnico de PPG-Comex.

COLORES

Colores CFE L0000-15 2012 y RAL K-7

Nota. Independientemente del tipo de recubrimiento y al paso del tiempo, los colores claros y el blanco amarillean más rápidamente que los colores intensos y oscuros.

2. PARÁMETROS DE MEDICIÓN

SÓLIDOS POR PESO (%)

45% a 55% (Dependiendo del color)

SÓLIDOS POR VOLUMEN (%)

31% a 52% (Dependiendo del color)

VISCOSIDAD

84 a 94 KU a 25°C

DENSIDAD (g/ml)

0.93 a 1.10 g/ml

ACABADO

Brillante

COMPUESTOS VOLÁTILES ORGÁNICOS (V.O.C.)

< 450 g/l

COMPOSICIÓN

Un componente

TIPO DE CURADO

Por evaporación de solventes y oxidación

No. DE CAPAS RECOMENDADO

2 Capas

3. EN RELACION AL MEDIO AMBIENTE

Este producto está fabricado con materias primas que no están elaboradas a base de plomo ni mercurio.

4. DATOS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El desempeño de los recubrimientos depende directamente de la calidad de la preparación de la superficie y de las condiciones existentes del sustrato durante la aplicación, así como del secado y el curado del recubrimiento.

Aplique el primario recomendado en las áreas que se encuentren descubiertas previamente preparadas.

El acabado existente debe estar en condiciones adecuadas para recibir la nueva capa de acabado AL-10, por lo que debe estar libre de contaminantes y con la rugosidad adecuada, previo a la aplicación del acabado.

APLICACIÓN SOBRE PRIMARIO

La superficie de acero deberá estar previamente protegida con alguno de los primarios recomendados.

Asegurar que la aplicación del primario y el acabado, se lleven a cabo dentro de la ventana de repintabilidad recomendada en la carta técnica correspondiente.

APLICACIÓN SOBRE UN SISTEMA EXISTENTE

Verifique la adherencia del sistema existente y que no existan desprendimientos y defectos en la película. En caso contrario retirar el recubrimiento en mal estado o con falta de adherencia. Elimine cualquier traza de oxidación que se encuentre presente en la capa a recubrir.

El sistema existente, debe estar limpio, libre de contaminantes y con la rugosidad adecuada para lograr la mejor adherencia.



CARTA TÉCNICA

MÉTODOS DE APLICACIÓN

Aspersión sin aire (Airless)
Aspersión con aire (convencional)
Rodillo
Brocha

EQUIPO DE APLICACIÓN

Equipo Airless: Aplicar sin diluir.
Equipo de aspersión convencional: diluir máximo 5%.
Aplicación con brocha y rodillo: diluir máximo 5%.

ASPERSION CON EQUIPO AIRLESS

1. El diámetro de la boquilla es de 0.015 a 0.021 pulgadas (0.38-0.53 cm) según las necesidades y condiciones de avance en la obra.
2. No se recomienda usar adelgazador.

ASPERSIÓN CONVENCIONAL

1. Separadores de humedad y aceite en la línea principal de aire.
2. Debe utilizarse un filtro de humedad en la línea de aire, entre el compresor y la olla de presión.
3. Nivel de adelgazador recomendado 5 % máximo, sólo en caso muy necesario. Es muy importante no rebasar este porcentaje de dilución.

BROCHA

Usar este método de aplicación para capa de refuerzo en zonas críticas o retoques.

Nota. La aplicación con brocha y rodillo puede generar burbujas y poros en la película aplicada, debido al aire que se integra mientras aplica; por tanto, se debe tener cuidado en cubrir todas las burbujas o poros que se generen, pues afectan el desempeño y funcionamiento del producto.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Una vez preparada la superficie, aplique el AL-10 Acabado Alquidálico tan pronto como sea posible, para evitar oxidación o contaminación del sustrato.

1. Enjuague todo el equipo de aplicación con Comex Thinner Estándar, para remover las impurezas que pudieran estar presentes.
Nota. Evite la presencia de humedad y residuos de aceite en los equipos y líneas de aplicación, pues dañan el producto y provocan fallas prematuras de corrosión.
2. Ajuste el equipo para lograr una película húmeda sobre la superficie, tersa y con un mínimo o nada de brisa seca del recubrimiento. Para la aplicación del producto, siga los parámetros establecidos por el proveedor del equipo utilizado.
3. Aplique siempre películas húmedas, en pases paralelos y traslapados en un 50%. Si se requiere, realice una aplicación cruzada en ángulo recto, para evitar la formación de poros y áreas desnudas.
4. Ponga especial atención a cordones de soldadura rugosos o porosos, filos cortantes, esquinas, tornillos, tuercas y áreas de difícil acceso, para recubrir y asegurar un

adecuado espesor seco; aplique doble capa del recubrimiento en estos puntos, antes de aplicar las áreas planas adjuntas.

5. Se debe retocar con brocha las áreas dañadas pequeñas, con poros o que hayan quedado sin recubrir; y las áreas más grandes con los mismos defectos, deben retocarse con una aplicación por aspersión (respetar los tiempos para recubrir).
6. Prevenga el contacto del producto con la humedad, brisa o agua de lluvia durante la aplicación, hasta que se haya logrado el secado al tacto, para evitar fallas prematuras de corrosión.

Las técnicas de aplicación, los tiempos de secado entre capas y la puesta en servicio del producto pueden cambiar a condiciones no descritas en esta carta técnica, por lo que le recomendamos solicitar asistencia técnica de PPG para estos casos.

ADELGAZADOR

Adelgazador 1

DILUCIÓN

Aplique el producto a la viscosidad que presenta en el envase. En caso necesario diluir un 5% máximo, dependiendo el método de aplicación utilizado.

Nota. No diluir el producto más allá de lo recomendado, esto puede causar problemas en el desempeño y la formación de película.

SOLVENTE PARA LIMPIEZA

Comex Thinner Estándar

ASPECTOS GENERALES

- Se recomienda que el material a usar AL-10 Acabado Alquidálico, se encuentre en su envase original y perfectamente etiquetado y cerrado de forma hermética.
- Consulte previamente la Hoja de Seguridad correspondiente al producto que va a ser aplicado.
- Para el mezclado, use recipientes limpios y secos.

El equipo de mezclado que será utilizado, debe estar limpio, libre de agentes contaminantes.

1. Agitar previamente el producto, hasta la incorporación plena de sus ingredientes, antes de su disposición.
2. Mezclar por un tiempo mínimo de 5 minutos para alcanzar una perfecta homogenización.
3. Filtrar el producto, usando una malla # 60 o un filtro hacia la olla de presión o al recipiente del equipo Airless, para evitar que la boquilla de la pistola se tape.
4. En caso de ser necesario y dependiendo del método de aplicación, adelgazar el producto con 5% máximo con el solvente recomendado, para lograr una mejor manejabilidad, buena aspersión y formación de película sin rugosidades y bien humectadas.
5. Utilice solo el adelgazador recomendado para este producto.

Asegure los espesores de película seca recomendados y evite defectos de apariencia de la película durante la aplicación: escurrimientos y colgado de la pintura.



CARTA TÉCNICA

ESPESOR DE PELÍCULA HÚMEDA POR CAPA

5 milésimas (125 micras) mínimo por capa

ESPESOR DE PELÍCULA SECA POR CAPA

1.5 milésimas (38 micras) mínimo por capa

RENDIMIENTO TEÓRICO

Espesor en milésimas de pulgada	Rendimiento teórico m ² /L
1.0 mils. de película seca	12.19
3.0 mils. de película seca	4.06

Nota. El rendimiento mencionado se refiere al color blanco. Para calcular la cantidad a usar de este recubrimiento, además de la obtenida con el rendimiento teórico, considere una cantidad adicional debida a variaciones durante la aplicación por: método y técnica de aplicación; condiciones de la obra; viento; temperatura y humedad ambientales; rugosidad, porosidad, perfil de anclaje e irregularidades de la superficie.

Las mermas pueden ser del 30% o más. Realice pruebas previas para determinar el factor de rendimiento real propio de cada obra.

TIEMPO DE SECADO

Tiempo de secado al tacto a 25° C	8.0 horas máximo
Tiempo de secado duro a 25° C	24 horas máximo
Tiempo para recubrir a 25°C	2 a 4 horas o después de 24 horas

Nota. En caso de sobrepasar el tiempo máximo para recubrir o que la película haya endurecido demasiado, promueva la rugosidad mediante el uso de una lija grado 180 - 240 antes de aplicar la siguiente capa.

APLICACIÓN ENTRE CAPAS

Para la aplicación de capas subsecuentes, debe respetar los tiempos para recubrir establecidos. Antes de recubrir, debe lavar apropiadamente la superficie (con desengrasantes o limpiadores en emulsión y agua limpia), para eliminar contaminantes como aceite, grasa, sales, polvo y residuos orgánicos, además de promover la rugosidad mediante lija antes de aplicar la siguiente capa. Realice una prueba de aplicación en un área pequeña, para evaluar la adherencia antes de aplicar el producto.

La aplicación de capas subsecuentes sin haber cumplido con los tiempos para repintar y no haber generado rugosidad en la capa a recubrir puede presentar fallas de adherencia en corto tiempo. En estas condiciones, puede ser necesario eliminar las capas subsecuentes para su nueva aplicación.

Para mayor información consulte al Representante Técnico de PPG.

REPARACIONES

Limpie con limpieza manual o mecánica las áreas dañadas u oxidadas. La limpieza de estas áreas debe ser de acuerdo a las instrucciones o especificaciones originales de preparación de superficie. Las áreas pequeñas pueden ser retocadas con brocha. Áreas mayores a un círculo de 10 cm de diámetro,

deben repararse con equipo de aspersión de acuerdo a las especificaciones originales.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Cualquier equipo de mezclado o aplicación, deberá ser limpiado inmediatamente después de su uso, con solvente Comex Thinner Estándar.

PRECAUCIONES AL APLICAR

Todos los materiales utilizados deberán ser desechados de acuerdo con todas las regulaciones Federales, Estatales y Locales establecidas.

5. LIMITACIONES DEL PRODUCTO

LIMITACIONES

ESTE ES UN PRODUCTO DE USO INDUSTRIAL Y NO DOMÉSTICO. SOLO DEBE APLICARSE POR PERSONAL CON CONOCIMIENTO ADECUADO EN MÉTODOS APROPIADOS DE APLICACIÓN Y MANEJO DE LOS PRODUCTOS.

Las instrucciones de aplicación descritas en esta hoja técnica son generales. Para condiciones de uso y aplicación de este producto bajo otras circunstancias no descritas, consulte al Representante Técnico de PPG-Comex.

INFLUENCIA DE LA VARIABLES AMBIENTALES

Para la aplicación de este producto siempre tome en cuenta las condiciones descritas en esta sección.

Secado y aplicación. Las condiciones ambientales, técnicas de aplicación, tiempos de secado o curado, la aplicación de capas subsecuentes y la puesta en servicio del producto, pueden cambiar a condiciones no descritas en esta información. En general, los tiempos serán mayores si el espesor aplicado es mayor al especificado; la circulación del aire está restringida y la humedad relativa es alta.

Temperatura. Para prevenir la condensación de agua, la temperatura de la superficie a recubrir debe ser por lo menos 3°C mayor a la temperatura de rocío.

Condiciones Generales:

Temperatura del aire 10 a 45°C
Temperatura de la superficie 10 a 40°C

CONDICIONES DE LA SUPERFICIE

Aplicar este producto en condiciones favorables, bajo techo o sombra preferentemente; debido a que, si se aplica sobre superficies bajo la acción directa del sol, calientes, porosas o con alto contenido de humedad, pueden presentarse problemas como escurrimiento, ampollas, pérdida de adherencia y desprendimientos.



CARTA TÉCNICA

Condiciones Extremas.

No aplique ni deje secar este producto bajo las siguientes condiciones, ya que sus propiedades y desempeño se afectan:

- En contacto con productos y vapores químicos u otros contaminantes.
- Exposición durante la lluvia, superficies húmedas o mojadas.
- A temperaturas menores a 5°C.

TEMPERATURA BAJA

A temperaturas menores de 10°C el curado es más lento o puede no llevarse a cabo.

DESCONOCIMIENTO Y EXCLUSIÓN PARA MATERIALES INCOMPATIBLES

Utilice este producto solo en los sistemas recomendados en esta carta técnica.

No mezcle con otros productos que no hayan sido probados por PPG-Comex, ellos podrían causar daños a la apariencia y/o desempeño de este producto. El uso de cualquier otro material en unión con este producto deberá ser discutido y previamente aprobado por un Representante Técnico autorizado por PPG-Comex antes de su aplicación. De no ser así PPG-Comex no se hace responsable del daño resultante.

6. MANEJO Y ALMACENAMIENTO

ALMACENAMIENTO

En su envase original cerrado, bajo techo a una temperatura entre 5° C y 25° C.

Caducidad Resina: 24 meses a partir de la fecha de fabricación.

Consultar la fecha de fabricación en la etiqueta del producto.

No utilice este producto, después de la fecha de caducidad indicada en el contenedor.

La vida de almacenamiento disminuye si la temperatura ambiente es mayor de 25° C y la Humedad Relativa (H.R.) es mayor de 50%.

SEGURIDAD DURANTE EL MANEJO

Se recomienda leer las Hojas de Seguridad correspondientes a los productos, antes de usarlos.

PPG recomienda que cualquier persona que aplique este tipo de materiales o el personal en áreas adyacentes dónde estén siendo aplicadas, deberá leer y entender estas cartas antes de mezclar y/o aplicar cualquier material.

7. PRESENTACIÓN

PRESENTACIÓN

AL-10 Acabado Alquidálico está siendo suministrado en recipientes, conteniendo el producto distribuido de la siguiente manera:

Bote de 4 litros
Cubeta de 19 litros

8. IMPORTANTE

GARANTÍA

PPG garantiza que éste producto cumple con las especificaciones publicadas por PPG al momento de su fabricación. Esta es la única garantía que PPG otorga; ningún otro tipo de garantías ya sean expresas o implícitas, incluidas las garantías de idoneidad para un uso particular aplicarán. La responsabilidad de PPG se limita a opción del comprador, a la sustitución del producto por parte de PPG o al reembolso del precio de compra de cualquier producto no conforme. En ningún caso PPG será responsable por cualquier otro tipo de daño. Para mayor información, consulte la carta técnica del producto en www.ppgpmc.com o www.comex.com.mx.

ATENCIÓN AL CONSUMIDOR

800-7126-639