

PIMEX

ALUMINIO ECONÓMICO

Recubrimiento a base de pigmento de aluminio de secado rápido y acabado altamente reflectivo.



CARTA TÉCNICA

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PRODUCTO

Pintura de aluminio de secado rápido, buen brillo y rendimiento.

TIPO

Hidrocarbonada.

USOS RECOMENDADOS

Para el repintado de tanques de gas, estructuras y superficies metálicas en general donde se requiera un producto de duración moderada.

COLORES

Únicamente aluminio.

ACABADO

Brillante.

2. PARÁMETROS DE MEDICIÓN

SÓLIDOS POR PESO (%)

20.0 - 25.0

SÓLIDOS POR VOLUMEN (%)

15.0 - 18.0

VISCOSIDAD

De 9 -11 segundos en copa Ford # 4 a 25 °C

DENSIDAD (g/ml)

0.900 - 0.940 g/mL a 25 °C

V.O.C.

770 g/L

3. CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

GENERAL

Pintura de aluminio tipo económica con buen brillo y secado rápido, resiste temperaturas hasta de 200°C intermitentes.

4. DATOS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie por pintar deberá estar seca y libre de óxido, aceites, grasas y todo tipo de contaminantes, para metales consulte el manual de recubrimientos especiales **Comex**.

INDICACIONES SOBRE EL MEZCLADO

Este producto deberá agitarse perfectamente hasta incorporarse de forma homogénea en el envase y también durante el tiempo que se este aplicando ya que por naturaleza el pigmento de aluminio tiene tendencia al asentamiento de forma rápida.

DILUCIÓN

Listo para aplicar, si hubiera necesidad de adelgazar utilizar 5% de Aguarrás o Solvente T.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Pistola de Aspersión convencional.

APLICACIÓN

Aspersión Convencional.

TIEMPO DE SECADO

Duro: 30 min.

En condiciones normales de temperatura 25 °C y humedad relativa de 50%.

ESPESOR RECOMENDADO DE PELÍCULA HÚMEDA POR CAPA

3.5 - 6.5 milésimas de pulgada.

ESPESOR RECOMENDADO DE PELÍCULA SECA POR CAPA

0.5 – 1.0 milésimas de pulgada.

RENDIMIENTO TEÓRICO

6.0 a 7.0 m²/L a una milésima de espesor.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Se debe usar aguarrás o gasolina blanca para el enjuague del equipo de aplicación.

5. MANEJO DEL PRODUCTO

INFLAMABILIDAD

Material base solvente.

5.0 +/- 2 °C

Método: Determinación de Flash Point en copa abierta.

ALMACENAMIENTO

En su envase original en lugares secos y frescos con buena ventilación y alejado de fuentes de calor.

SEGURIDAD DURANTE EL MANEJO

Este producto contiene solventes inflamables, sus vapores son tóxicos manténgase alejado de chispas o flamas.

PIMEX

ALUMINIO ECONÓMICO

Recubrimiento a base de pigmento de aluminio de secado rápido y acabado altamente reflectivo.



CARTA TÉCNICA

PRECAUCIONES

La aplicación del producto debe ser en lugares bien ventilados y preferentemente usar mascarilla para vapores orgánicos y goggles durante su manejo y aplicación; ó usar mascarilla de aire fresco conectado con manguera de 6.4 mm. (1/4 de pulg.) D.I. a la fuente de aire.

Cuando requiera lámparas y equipo eléctrico, utilice a prueba de explosión.

6. LIMITACIONES DEL PRODUCTO

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Hasta 200 °C en forma intermitente.

7. PRESENTACIÓN DE ENVASE

Tambor	200 L
Cubeta	19 L

8. IMPORTANTE

ADVERTENCIA LEGAL

Todos los datos, información y diseño contenidos en este documento bajo ninguna circunstancia podrán ser alterados. La contravención a esta advertencia constituirá delito(s) severamente sancionado(s) por las leyes vigentes.

IMPORTANTE

Comercial Mexicana de Pinturas S.A. de C.V. declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas en la fecha de fabricación.

Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien o quienes a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto.

Si el usuario decide cambiar los productos o sistemas para otro destino, el cual se aleja de nuestras recomendaciones, asume todo riesgo y responsabilidad correspondiente.

En algunos casos por la variedad de sistemas a aplicar en obra, puede solicitar información ó asesoría en **Atención al consumidor en el D.F. y Área Metropolitana al 5864-0790, 5864-0791 y del interior de la República marque sin costo al 01800 7126 639.**